Paramétrage des défauts

Fichier ParamDiag.xml

# Nœud ParamDiag

Ce nœud regroupe les paramétrages pour un type OU une catégorie de pulvérisateur

## Nœud Libelle

Libelle du Type ou d’une catégorie de pulvérisateurs

Exemple :

*<libelle>Cultures basses</libelle>*

## Nœud fichierConfig

Nom du fichier de configuration des écran de diagnostique . Ce fichier doit être dans [ModuleDocumentiaires/\_\_parametres]

Exemple :

*<fichierConfig>paramDiagRampe.xml</fichierConfig>*

## Nœud ParamDiagCalc542

Paramétrage du calcul du défaut 542

### Nœud TypeEcart

Contient les règles à appliquer pour un type d’écart .

Attributs :

* Type : Type d’écart à observer  
  valeurs possibles : « CONSTANT » « VARIABLE »

Exemple :

*<TYPEECART Type="CONSTANT">*

#### Nœud PlagePression

Définit une plage de pression pour laquelle les paramètres s’appliquent . Pour chaque manomètre on compare la Pression Pulvé avec les Mini et Max de chaque plage (> Mini et <=Maxi)

Attributs :

* Mini : Valeur Minimum pour la plage (Pression Pulve > Mini)
* Maxi : Valeur Maximum pour la plage (Pression Pulve <= Maxi)

Exemple :

*<PLAGEPRESSION Mini="0" Maxi="9,999">*

##### Nœud Ecart

Définit la plage d’écart observé. 2 types d’écart sont observé : L’écart en valeur (Valeur absolue de la pression Pulvé – la pression contrôlée) et l’écart en pourcentage (Ecart / Pression Pulvé).

Attributs

* TypeValeur : Type d’écart observé  
  Valeurs possibles :
  + VALEUR => Ecart en Valeur absolue
  + %\_PRESSION\_REELLE => Ecart en pourcentage de la pression Réelle
* Mini : Valeur Minimum de l’écart ( Ecart > Mini)
* Maxi : Valeur Maximum de l’écart ( Ecart <= Maxi)
* Imprecision : Niveau d’imprécision déclenché si l’écart observé entre dans la plage  
  Valeurs possibles :
  + - 1 = FAIBLE
    - 2 = FORTE
    - 0 = OK (Par défaut)

Exemple :

*<ECART TypeValeur="VALEUR" Mini="0,1" Maxi="0,2" Imprecision="1" />*

## Nœud ParamDiagCalc833

Paramétrage du calcul des défauts 8332 et 8333

### Nœud limite8332

Valeur limite pour déclencher un défaut 8332 (Ecart de pression) (le niveau du défaut est définit dans le fichier de paramétrage des défauts)

La valeur testée est l’écart en % moyen de tous les tronçons. Ecart% > valeur limite

Exemple :

*<limite8332>15</limite8332>*

### Nœud limite8333

Valeur limite pour déclencher un défaut 8333(hétérogénéité) (le niveau du défaut est définit dans le fichier de paramétrage des défauts)

La valeur testée est l’écart en % moyen de chaque les tronçons. Ecart% > valeur limite

Exemple :

*<limite8333>15</limite8333>*

### Nœud PressionN

Valeur par défaut dans le tableau des pressions.

Exemple :

*<Pression1>5</Pression1>*

*<Pression2>10</Pression2>*

*<Pression3>15</Pression3>*

*<Pression4>20</Pression4>*

### Nœud PressionParDefaut

Numéro de pression indiqué comme pression par défaut.

Valeurs possibles (1-4)

Exemple :

*<PressionParDefaut>3</PressionParDefaut>*